

## RELAZIONE DEL REVISORE AL BILANCIO DELL'ISTITUTO SCOLASTICO SALESIANO "SANTA CROCE" DI MEZZANO RELATIVO ALL'ANNO 2025

In ottemperanza a quanto previsto dalla L.P. 7.08.2006 n. 5 il bilancio proposto si sostanzia nel rendiconto consuntivo delle spese sostenute e delle entrate acquisite nella gestione dell'Istituto scolastico relativo all'anno 2025 e nella situazione patrimoniale al 31.12.2025. Il bilancio evidenzia un disavanzo di gestione, calcolato includendo il contributo provinciale concesso con riferimento al periodo suindicato, pari ad Euro 29.757,72 e si riassume nei seguenti dati:

### SITUAZIONE PATRIMONIALE

Attivo Euro 1.294.206,10

Passivo Euro 1.617.439,70

Patrimonio (negativo) Euro – 323.233,60

### CONTO DEI PROFITTI E DELLE PERDITE

Profitti Euro 764.101,76

Perdite Euro 793.859,48

disavanzo – 29.757,72

### PRESENTAZIONE

L'Istituto Salesiano "Santa Croce" di Mezzano gestisce la Scuola Media ed Elementare Paritarie Santa Croce. La comunità salesiana è stata chiusa a fine agosto 2024 e i religiosi trasferiti in altra sede. Eccetto gli ambienti riservati alla comunità, anche se non più presenti, e le camere situate all'ultimo piano, tutto il resto dello stabile è riservato alle attività della scuola.

#### *Attività e Passività*

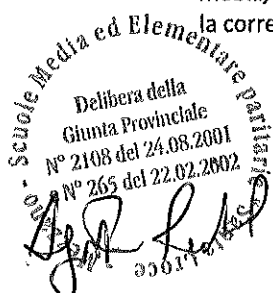
Le voci inerenti il patrimonio scolastico sono ricavate dal bilancio generale dell'Istituto attraverso la identificazione degli elementi specifici nell'attività e del passivo, che non seguono i principi contabili ma sono meramente dati informativi di massima non coordinati con le scritture contabili. Il revisore ha tenuto conto dei dati generali al fine di avere una visione completa della gestione dell'Istituto ed ha ritenuto sufficientemente indicativo la ripartizione fornita dall'Istituto.

Si consideri il dato patrimoniale (tra l'altro come si evince dal rendiconto il risultato è negativo) un rendiconto non attestante l'effettivo patrimonio della scuola ma esclusivamente un dato di periodo che raccoglie alcune voci non necessariamente abbinate alle risultanze di bilancio, per cui non si considera dato attendibile ai fini del bilancio.

La contabilità generale dell'Istituto determina attraverso il meccanismo del conto di costo l'imputazione di tutti i valori direttamente inerenti la scuola con l'applicazione dei criteri dettati e condivisi dagli organi preposti alla gestione della contabilità.

### ACQUISTO BENI STRUMENTALI

*Mobili, arredi e attrezzature:* è stato acquistato un server usato e sono stati eseguiti dei lavori per la correzione acustica di alcune aule ad uso scolastico.



### **Componenti positivi**

I componenti positivi rispecchiano nelle voci il significato intrinseco, per cui risulta interessante verificare il rapporto tra le rette di frequenza, che evidenzia il costo a carico dell'utente, e le entrate conseguenti ad interventi degli enti pubblici.

I ricavi sono stati imputati con il requisito della competenza economica.

### **CONTRIBUTI DA ENTI PUBBLICI**

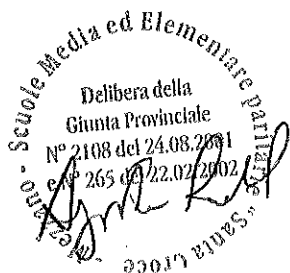
I contributi da enti pubblici sono stati imputati sull'esercizio 2025 seguendo il criterio di competenza economica, per l'importo complessivo di euro 468.727,33 che comprende:

- il contributo PAT in conto gestione: pari agli 8/12 del contributo anno scolastico 2024/2025 per euro 231.609,34 e i 4/12 del contributo anno scolastico 2025/2026 per euro 117.356,69, il tutto per complessivi euro 348.966,03;
- il contributo per bisogni educativi speciali (BES) e disabilità sensoriale e uditive: pari agli 8/12 del contributo anno scolastico 2024/2025 per euro 49.402,17 (BES) e i 4/12 del contributo anno scolastico 2025/2026 per euro 39.370,45 (BES) a cui si sommano i contributi ricevuti per le disabilità sensoriale per complessivi euro 1.200,00 per l'anno 2025 e per le disabilità uditive per i 4/12 dell'anno scolastico 2025/2026 per euro 3.168,00, il tutto per complessivi euro 93.140,62;
- il contributo Fondo Qualità è stato imputato sul 2025 per l'importo complessivo di euro 4.532,68 corrispondente alla somma delle quote di competenza dell'anno 2025 ed in base ai costi effettivamente sostenuti: euro 3.728,68 per l'a.s. 2024/2025 ed euro 804,00 per l'a.s. 2025/2026;
- il contributo assistenza psicologica è stato imputato sul 2025 per complessivi euro 2.600,00
- il contributo di facilitazione alla comunicazione e di lettorato: pari ai 4/12 del contributo anno scolastico 2025/2026 per euro 19.488,00.

Sulla base dei controlli espletati e degli accertamenti eseguiti rilevo che detto rendiconto corrisponde alle risultanze della contabilità generale dell'Istituto della quale ho contezza esclusivamente per ciò che concerne l'attività scolastica; lo stesso è stato redatto nel rispetto ed attraverso l'applicazione di criteri sottoesposti.

L'organo di revisione ha ottemperato alla previsione di cui all'art. 26 della L.P. 7.08.2006 n. 5 verificando che l'ammontare dei contributi erogati non sia superiore per ciascuna tipologia di spesa ai costi totali esportati nel rendiconto. L'incidenza totale dei contributi secondo la formula (Totale contributo per tipologia di spesa / costo totale contributo) è sempre uguale o inferiore ad 1 (uno).

L'indicatore ottenuto rapportando il contributo Provinciale di cui alla L.P. 7 agosto 2006 n. 5 relativo al periodo gennaio – dicembre 2025 al totale dei costi sostenuti nell'anno 2025 è pari al 59,04%.



### *Componenti negativi*

#### **COSTO DEL PERSONALE DOCENTE E NON**

Il costo del personale dipendente, docente e non docente, assunto in base al C.C.N.L. per il personale degli istituti gestiti da enti ecclesiastici (AGIDAE), è stato imputato secondo l'effettivo utilizzo nell'ambito della scuola. Il costo globale comprensivo del personale docente e costi per altro personale non docente ammonta ad Euro 449.802,77 + 111.34,83 = Euro 561.437,60.

Nei casi analizzati di lavoro promiscuo per altre attività svolte dall'Istituto, ma non rientranti in quelle oggetto della L.P. 5/2006, si è proceduto ad una ripartizione del costo secondo la logica delle effettive ore impiegate per l'una o l'altra attività, secondo uno schema di lavoro consolidato negli anni che favorisce tra l'altro l'attività di controllo e manifesta una estrema trasparenza nella ripartizione dei costi extra-contabilmente.

#### *Costi figurativi relativi al personale religioso*

Si ricorda che la comunità salesiana è stata chiusa fine agosto 2024 per cui non risultano più imputati costi figurativi.

#### **AMMORTAMENTI**

Comprendono gli ammortamenti relativi all'immobile, mobili e arredi, attrezzatura per la scuola e l'ufficio per Euro 34.616,19.

#### *Ammortamento Immobile*

Il costo di prima iscrizione del fabbricato è stato valutato come segue:

Valore catastale del fabbricato originario Euro 53.438,39

Importo dell'ampliamento Euro 1.032.913,80

**Totale Euro 1.086.352,19**

Contributo PAT in c/capitale Euro 495.798,62

Residuo da ammortizzare Euro 590.553,57

Ammortamento annuo Euro 590.553,57 x 3/100 = Euro 17.716,62

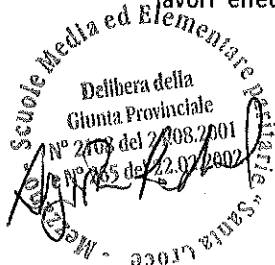
Nella perizia dell'architetto Maria Stella Marini è esposta la suddivisione tra le funzioni a cui è adibito il fabbricato, sia in termini di volume che di superficie, essendo i vani di altezza diversa e dovendosi imputare i costi di gestione con criteri diversi. Per l'ammortamento si è considerato il volume, con la seguente distribuzione:

attività scolastica 77,9% pari a Euro 13.801,25

attività extra scolastica 19,15% pari a Euro 3.392,73

uso privato 2,95% pari a Euro 522,64

**Totale 100% pari a Euro 17.716,62.** Alla quota così determinata vengono aggiunte le quote dei lavori effettuati sull'immobile successivamente all'anno 2003 di competenza della gestione



scolastica, come si può desumere dal registro dei beni ammortizzabili allegato. Il costo totale imputato all'ammortamento dell'immobile da registro beni ammortizzabili è pari ad Euro 29.890,58 a cui viene tolta la quota non inerente all'attività scolastica sopra determinata per cui la quota di competenza dell'attività scolastica è pari ad Euro 25.975,21.

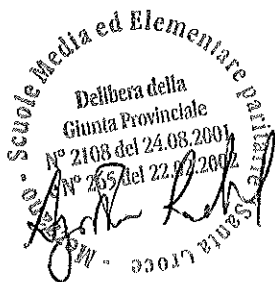
#### MANUTENZIONI E RIPARAZIONI

Sono state calcolate seguendo la percentuale volumetrica per quanto concerne le spese promiscue inerenti gli impianti generici e specifici. Le spese di manutenzione sostenute nel 2025 sono state imputate integralmente all'attività scolastica in quanto sostenute in relazione a quei cespiti utilizzati per l'attività scolastica (Euro 18.666,29).

#### UTENZE

Nel bilancio i costi indicati sono riferiti all'attività scolastica ed extra scolastica, non viene riportato il costo relativo all'uso privato che invece è presente nel bilancio generale della scuola. L'imputazione dei singoli costi è calcolata come segue:

- **acqua** - In funzione delle fonti di prelievo: 90% scuola - 8% extra scuola - 2% privato
  - *costo totale sostenuto (incluso utilizzo privato) Euro 2.112,36*
- **gas** - è per intero ad uso della mensa quindi gestione extra scuola
- **riscaldamento** - è in relazione al volume: 78% scuola - 19,5% extra scuola - 2,5% privato
  - *costo totale sostenuto (incluso utilizzo privato) Euro 29.316,22*
- **telefono** - ci si riferisce al numero delle persone, ma con peso diverso, dato che l'attività scolastica ed extra scolastica attivano una intensità di relazioni ben superiore alla parte privata. In tale presupposto si sono applicate le seguenti percentuali: scuola n° 23-26 persone che a seconda della presenza danno una media di 24 per tutto l'anno (92%) - extra 2 persone (8%)
  - *costo totale sostenuto (incluso utilizzo privato) Euro 3.280,24*
- **energia elettrica** - il criterio adottato è quello del numero degli utenti per il numero dei giorni di presenza e cioè scuola studenti media - elementare n° 119 x 201 giorni, insegnanti e non - media-elementare n° 24 x 201 giorni, personale extra scolastico n° 2 x 300 giorni. Ne risultano le seguenti percentuali, leggermente arrotondate in funzione del fatto che l'utenza elettrica incide anche sul costo del riscaldamento: scuola 98% - extra 2%.
  - *costo totale sostenuto (incluso utilizzo privato) Euro 13.062,58*
- **rifiuti solidi urbani** - il criterio adottato è quello del numero degli utenti per il numero dei giorni di presenza e cioè scuola studenti media - elementare n° 119 x 201 giorni, insegnanti e non - media-elementare n° 24 x 201 giorni, personale extra scolastico n° 2 x 300 giorni. Ne risultano le seguenti percentuali: scuola 98% - extra 2%.
  - *costo totale sostenuto (incluso utilizzo privato) Euro 898,54*



## CONSULENZE

Comprendono anche le spese inerenti le consulenze esterne prestate da professionisti, in particolare i professionisti che si occupano della contabilità buste paga ed ai compensi ai revisori e altri professionisti per altre attività scolastiche (Euro 19.099,43).

## COSTI GENERALI

I costi relativi ai materiali di consumo riguardano spese relative a carta igienica, cancelleria, spese per viaggi e trasporti e prodotti vari per l'attività scolastica (Euro 118.211,74) e i costi relativi a oneri finanziari per commissioni bancarie (Euro 360,74).

### Dati relativi al numero degli alunni iscritti alle classi

| Classe             | Anno scolastico 2024 – 2025 | Anno scolastico 2025 – 2026 |
|--------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| Prima elementare   | N° allievi 9                | N° allievi 12               |
| Seconda elementare | N° allievi 17               | N° allievi 9                |
| Terza elementare   | N° allievi 8                | N° allievi 17               |
| Quarta elementare  | N° allievi 6                | N° allievi 8                |
| Quinta elementare  | N° allievi 13               | N° allievi 6                |
| Prima media        | N° allievi 27               | N° allievi 23               |
| Seconda media      | N° allievi 16               | N° allievi 27               |
| Terza media        | N° allievi 24               | N° allievi 16               |
| <b>Totale</b>      | <b>N° allievi 120</b>       | <b>N° allievi 118</b>       |

### *Allegati al bilancio:*

Si allega, solo a titolo di arricchimento informativo, un prospetto sintetico suddiviso per grado di scuola riportante gli allievi iscritti ed i costi e ricavi suddivisi tra elementari e medie e il registro dei beni ammortizzabili.

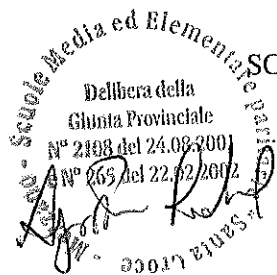
\*\*\*\*\*

Il Revisore ha effettuato i prescritti controlli ed ha sovrinteso al lavoro di preparazione del presente bilancio.

In considerazione di tutto ciò premesso il Revisore, valutata l'esistenza di una sufficiente organizzazione contabile, la correttezza dei criteri utilizzati nella predisposizione del rendiconto, l'osservanza dello statuto, sussistenza dei requisiti di cui al comma 4 dell'art. 76 della L.P. 5/2006, dichiara come, relativamente al presente bilancio, la scuola possa essere ammessa a beneficiare dei contributi di cui all'art. 76 della L.P. 5/2006.

Scuola Media ed Elementare  
Delibera della  
Giunta Provinciale  
N° 2108 del 24.08.2001  
N° 2105 del 22.02.2002  
Trento, 27 giugno 2026  
*[Firma]*

Il Revisore *Martina Tomio*  

BILANCIO DI ESERCIZIO 2025  
SCUOLA MEDIA - ELEMENTARE "S. CROCE" MEZZANO (TN)



STATO PATRIMONIALE

ATTIVITA'

| A                    | B                    | A+B             |
|----------------------|----------------------|-----------------|
| attività scolastiche | attività extra scol. | totale bilancio |

IMMOBILI + RISTRUTTURAZIONI

|              |              |              |
|--------------|--------------|--------------|
| € 733.926,44 | € 136.417,87 | € 870.344,31 |
|--------------|--------------|--------------|

MOBILI E ARREDI:

ATTREZZATURE

Attrezzature ufficio  
attrezzature scuola  
attrezz. informatiche ufficio  
attrezz. informatiche scuola  
automezzi

|             |  |             |
|-------------|--|-------------|
| € 39.650,95 |  | € 39.650,95 |
| € 1.779,90  |  | € 1.779,90  |
| € 92.366,44 |  | € 92.366,44 |
| € 4.583,96  |  | € 4.583,96  |
| € 58.875,89 |  | € 58.875,89 |
| € 38.136,74 |  | € 38.136,74 |

CREDITI

erario  
ratei e riscontri attivi  
altri crediti/rimanenze  
crediti rette e contributi

|              |  |              |
|--------------|--|--------------|
|              |  | € 0,00       |
| € 11.106,75  |  | € 11.106,75  |
|              |  | € 0,00       |
| € 129.209,60 |  | € 129.209,60 |

DEPOSITI E CONTI CORRENTI:

CASSA

|              |  |              |
|--------------|--|--------------|
| € 183.587,84 |  | € 183.587,84 |
| € 981,59     |  | € 981,59     |

TOTALE ATTIVITA'

€ 1.294.206,10 € 136.417,87 € 1.430.623,97

PASSIVITA'

| A                    | B                    | A+B             |
|----------------------|----------------------|-----------------|
| attività scolastiche | attività extra scol. | totale bilancio |

DEBITI

dipendenti  
Erario  
Istituti previdenziali  
fornitori  
ratei passivi/ft da ricevere  
altri debiti  
risconti/rette comp.2026

|            |          |            |
|------------|----------|------------|
| 36.690,00  | 2.863,00 | 39.553,00  |
| 12.478,75  |          | 12.478,75  |
| 41.201,14  |          | 41.201,14  |
| 18.066,25  |          | 18.066,25  |
| 54.503,02  |          | 54.503,02  |
| 193.355,20 |          | 193.355,20 |
| 167.634,22 |          | 167.634,22 |

FONDO TFR

|            |  |            |
|------------|--|------------|
| 158.884,58 |  | 158.884,58 |
|------------|--|------------|

FONDI DI AMMORTAMENTO

|            |  |            |
|------------|--|------------|
| 934.626,54 |  | 934.626,54 |
|------------|--|------------|

PATRIMONIO NETTO

UTILE/PERDITA D'ESERCIZIO

TOTALE PASSIVITA'

|              |            |              |
|--------------|------------|--------------|
| -293.475,88  | 125.941,07 | -167.534,81  |
| -29.757,72   | 7.613,80   | -22.143,92   |
| 1.294.206,10 | 136.417,87 | 1.430.623,97 |

## GESTORE

ISTITUTO SALESIANO "S. CROCE"

ESERCIZIO 2025

| A                    | B                    | A+B             |
|----------------------|----------------------|-----------------|
| attività scolastiche | attività extra scol. | totale bilancio |

## PROFITTI (RICAVI)

## I - TARIFFE A CARICO DEGLI UTENTI

|                        |            |  |            |
|------------------------|------------|--|------------|
| 1 Tasse iscrizione     | 31.500,00  |  | 31.500,00  |
| 2 Rette di frequenza   |            |  | 0,00       |
| a carico alunni        | 162.540,31 |  | 162.540,31 |
| assegni di studio L.29 | 31.166,00  |  | 31.166,00  |
| libri                  | 4.685,17   |  | 4.685,17   |
| gite                   | 43.978,00  |  | 43.978,00  |
| certificazione inglese | 972,00     |  | 972,00     |
|                        | 274.841,48 |  | 274.841,48 |

## II - CONTRIBUTI DA ENTI PUBBLICI

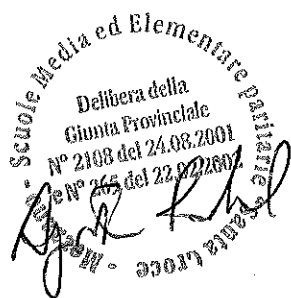
|                                              |            |            |            |
|----------------------------------------------|------------|------------|------------|
| 1 Contributo PAT fondo qualità               | 4.532,68   |            | 4.532,68   |
| 2 Contributo PAT - sostegno BES e disabilità | 93.140,62  |            | 93.140,62  |
| 3 Contributo PAT - conto gestione            | 348.966,03 |            | 348.966,03 |
| 4 Contributo assist.psicologica              | 2.600,00   |            | 2.600,00   |
| 5 Contributo facilitatore lettorato          | 19.488,00  |            | 19.488,00  |
| 6 Comprensorio per pasti                     |            | 126.453,91 | 126.453,91 |
|                                              | 468.727,33 | 126.453,91 | 595.181,24 |

## III- SOPRAVVENIENZE ATTIVE

|                         |          |  |          |
|-------------------------|----------|--|----------|
| 1 Sopravvenienze attive | 4.871,78 |  | 4.871,78 |
|-------------------------|----------|--|----------|

## IV - ALTRI PROFITTI

|                        |                   |                   |                   |
|------------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| 1 Interessi attivi     | 4.496,94          |                   | 4.496,94          |
| 2 Altri ricavi         | 11.164,23         |                   | 11.164,23         |
|                        | 15.661,17         | 0,00              | 15.661,17         |
| <b>totale profitti</b> | <b>764.101,76</b> | <b>126.453,91</b> | <b>890.555,67</b> |



GESTORE

ISTITUTO SALESIANO "S.CROCE"



| dati per il calcolo degli indici dei costi unitari |            | 2024-2025 | 2025-2026 |
|----------------------------------------------------|------------|-----------|-----------|
| alunni iscritti                                    | elementari | 53        | 52        |
|                                                    | medie      | 67        | 66        |
|                                                    | superiori  |           |           |
| classi attivate                                    | elementari | 5         | 5         |
|                                                    | medie      | 3         | 3         |
|                                                    | superiori  |           |           |

## PERDITE (COSTI)

### I - COSTI PERSONALE DOCENTE

stipendi lordi  
 contributi previdenziali  
 Inail  
 TFR dipendenti  
 stipendi lordi sogg.contrb.covid  
 contributi previd.sogg.contrib.covid  
 corsi di aggiornamento  
 spese per altri servizi

| A                    | B                    | A+B             |
|----------------------|----------------------|-----------------|
| attività scolastiche | attività extra scol. | totale bilancio |
| € 325.006,40         |                      | € 325.006,40    |
| € 95.767,79          |                      | € 95.767,79     |
| € 1.939,87           |                      | € 1.939,87      |
| € 25.024,95          |                      | € 25.024,95     |
|                      |                      | € 0,00          |
|                      |                      | € 0,00          |
|                      |                      | € 0,00          |
| € 2.063,76           |                      | € 2.063,76      |
| € 449.802,77         | € 0,00               | € 449.802,77    |

### II - COSTI ALTRO PERSONALE

stipendi lordi  
 contributi previdenziali  
 Inail  
 TFR dipendenti  
 prestaz.ni d'opera e coll.ni didattiche  
 rimborsi spese a dipendenti  
 spese per visite mediche  
 spese per altri servizi

|              |             |              |
|--------------|-------------|--------------|
| € 77.202,82  | € 32.503,01 | € 109.705,83 |
| € 22.757,94  | € 9.548,00  | € 32.305,94  |
|              |             | € 0,00       |
| € 8.630,40   | € 2.062,69  | € 10.693,09  |
|              |             | € 0,00       |
|              |             | € 0,00       |
| € 430,40     |             | € 430,40     |
| € 2.613,27   |             | € 2.613,27   |
| € 111.634,83 | € 44.113,70 | € 155.748,53 |

### III - AFFITTI -

|  |  |        |
|--|--|--------|
|  |  | € 0,00 |
|--|--|--------|

### IV - AMMORTAMENTI

immobili  
 mobili e arredi  
 attrezzature scuola  
 attrezzature ufficio  
 computer scuola  
 computer ufficio  
 automézzi

|             |            |             |
|-------------|------------|-------------|
| € 25.975,21 | € 3.915,37 | € 29.890,58 |
| € 1.406,57  |            | € 1.406,57  |
| € 530,14    |            | € 530,14    |
| € 172,50    |            | € 172,50    |
| € 6.203,59  |            | € 6.203,59  |
| € 328,18    |            | € 328,18    |
|             |            | € 0,00      |
|             |            | € 0,00      |
| € 34.616,19 | € 3.915,37 | € 38.531,56 |

### V - MANUTENZIONI

ordinaria fabbricati attrezzature  
 ordinaria impianti  
 assistenza macchine elettroniche  
 manutenzioni varie

|             |  |             |
|-------------|--|-------------|
| € 1.210,00  |  | € 1.210,00  |
| € 7.565,30  |  | € 7.565,30  |
| € 3.570,40  |  | € 3.570,40  |
| € 6.320,59  |  | € 6.320,59  |
| € 18.666,29 |  | € 18.666,29 |

### VI - UTENZE

acqua  
 gas

|            |            |            |
|------------|------------|------------|
| € 1.901,12 | € 168,99   | € 2.070,11 |
|            | € 3.899,81 | € 3.899,81 |

|                       |                    |                    |                    |
|-----------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| riscaldamento         | € 22.866,65        | € 5.716,66         | € 28.583,31        |
| telefono              | € 3.017,82         | € 262,42           | € 3.280,24         |
| energia elettrica     | € 12.801,33        | € 261,25           | € 13.062,58        |
| rifiuti solidi urbani | € 880,57           | € 17,97            | € 898,54           |
|                       | <b>€ 41.467,49</b> | <b>€ 10.327,10</b> | <b>€ 51.794,59</b> |

#### VII - CONSULENZE

|                                |                    |  |                 |
|--------------------------------|--------------------|--|-----------------|
| buste paga lavoro e previdenza | € 11.761,25        |  | € 11.761,25     |
| revisori dei conti             | € 3.640,00         |  | € 3.640,00      |
| varie                          | € 3.698,18         |  | € 3.698,18      |
|                                | <b>€ 19.099,43</b> |  | <b>19099,43</b> |

#### VIII - COSTI GENERALI

|                                       |                     |                    |                     |
|---------------------------------------|---------------------|--------------------|---------------------|
| imposte e tasse                       | € 149,73            |                    | € 149,73            |
| giochi                                | € 2.965,18          |                    | € 2.965,18          |
| libri di testo e mat didattici        | € 11.134,51         |                    | € 11.134,51         |
| cancelleria                           | € 5.573,12          |                    | € 5.573,12          |
| corsi didattici e lettorato           | € 35.134,07         |                    | € 35.134,07         |
| spesa per pulizie                     | € 4.519,80          |                    | € 4.519,80          |
| sopravvenienze passive                | € 132,14            |                    | € 132,14            |
| materiale consumo                     | € 2.874,34          | € 60.483,94        | € 63.358,28         |
| abbigliamento                         |                     |                    | € 0,00              |
| posta valori bollati                  |                     |                    | € 0,00              |
| vidimazioni spese legali notarili     |                     |                    | € 0,00              |
| assicurazioni                         | € 3.643,84          |                    | € 3.643,84          |
| viaggi - trasporti - inail allievi    | € 43.599,33         |                    | € 43.599,33         |
| costi sogg.contr.qualità              | € 4.532,68          |                    | € 4.532,68          |
| costi sogg.contr.sostegno psicologico | € 867,00            |                    | € 867,00            |
| costi sogg.contr.covid                |                     |                    | € 0,00              |
| programmi software                    |                     |                    | € 0,00              |
| iniziative culturali                  |                     |                    | € 0,00              |
| ritenute su interessi attivi          | € 1.169,20          |                    | € 1.169,20          |
| spese varie                           | € 1.916,80          |                    | € 1.916,80          |
|                                       | <b>€ 118.211,74</b> | <b>€ 60.483,94</b> | <b>€ 178.695,68</b> |

#### IX - COSTI FIGURATIVI

|                                     |  |  |        |
|-------------------------------------|--|--|--------|
| Religiosi che lavorano nella scuola |  |  | € 0,00 |
|-------------------------------------|--|--|--------|

#### X - ONERI TRIBUTARI

|      |  |  |        |
|------|--|--|--------|
| irap |  |  | € 0,00 |
|------|--|--|--------|

#### XI - ONERI FINANZIARI

|                              |          |  |          |
|------------------------------|----------|--|----------|
| spese e commissioni bancarie | € 360,74 |  | € 360,74 |
|------------------------------|----------|--|----------|

|                       |                     |                     |                     |
|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| <b>TOTALE PERDITE</b> | <b>€ 793.859,48</b> | <b>€ 118.840,11</b> | <b>€ 912.699,59</b> |
|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------------|

|                                    |                     |                 |                   |
|------------------------------------|---------------------|-----------------|-------------------|
| <b>DIFFERENZA PROFITTI PERDITE</b> | <b>-€ 29.757,72</b> | <b>7.613,80</b> | <b>-22.143,92</b> |
|------------------------------------|---------------------|-----------------|-------------------|



**PROSPETTO SINTETICO SUDDIVISO PER GRADO DI SCUOLA**

**ESERCIZIO**

**2025**

| dati per il calcolo degli indici dei costi unitari |            |           |           |
|----------------------------------------------------|------------|-----------|-----------|
|                                                    |            | 2024-2025 | 2025-2026 |
| alunni iscritti                                    | elementari | 53        | 52        |
|                                                    | medie      | 67        | 66        |
|                                                    | superiori  |           |           |
| classi attivate                                    | elementari | 5         | 5         |
|                                                    | medie      | 3         | 3         |
|                                                    | superiori  |           |           |

**GESTIONE SCOLASTICA**

|                                         | 44%                 | 56%                 |                     |
|-----------------------------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| Profitti (ricavi)                       | elementari          | medie               | TOTALE              |
| <i>I - TARIFFE A CARICO UTENTI</i>      | € 120.930,25        | € 153.911,23        | € 274.841,48        |
| <i>II - CONTRIBUTI DA ENTI PUBBLICI</i> | € 206.240,03        | € 262.487,30        | € 468.727,33        |
| <i>III - SOPRAVVIVENENZE ATTIVE</i>     | € 2.143,58          | € 2.728,20          | € 4.871,78          |
| <i>IV - ALTRI PROFITTI</i>              | € 62.530,64         | € 79.584,44         | € 142.115,08        |
|                                         | <b>€ 391.844,49</b> | <b>€ 498.711,18</b> | <b>€ 890.555,67</b> |

| Perdite (costi)                    | Elementari (44%)    | Medie (56%)         | TOTALE              |
|------------------------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| <i>I - COSTI PERSONALE DOCENTE</i> | € 197.913,22        | € 251.889,55        | € 449.802,77        |
| <i>II - COSTI ALTRO PERSONALE</i>  | € 68.529,35         | € 87.219,18         | € 155.748,53        |
| <i>III - AFFITTI</i>               | € 0,00              | € 0,00              | € 0,00              |
| <i>IV - AMMORTAMENTI</i>           | € 16.953,89         | € 21.577,67         | € 38.531,56         |
| <i>V - MANUTENZIONI</i>            | € 8.213,17          | € 10.453,12         | € 18.666,29         |
| <i>VI - UTENZE</i>                 | € 22.789,62         | € 29.004,97         | € 51.794,59         |
| <i>VII - CONSULENZE</i>            | € 8.403,75          | € 10.695,68         | € 19.099,43         |
| <i>VIII - COSTI GENERALI</i>       | € 78.626,10         | € 100.069,58        | € 178.695,68        |
| <i>IX - COSTI FIGURATIVI</i>       | € 0,00              | € 0,00              | € 0,00              |
| <i>X - ONERI TRIBUTARI - IRAP</i>  | € 0,00              | € 0,00              | € 0,00              |
| <i>XI - ONERI FINANZIARI</i>       | € 158,73            | € 202,01            | € 360,74            |
| <b>TOTALE PERDITE</b>              | <b>€ 401.587,82</b> | <b>€ 511.111,77</b> | <b>€ 912.699,59</b> |

